

Metrô da Região Metropolitana de Belo Horizonte recebe novos equipamentos de manutenção

Qua 12 novembro

O metrô da Região Metropolitana de Belo Horizonte (RMBH) dá mais um passo importante no processo de modernização do sistema. Nesta quarta-feira (12/11), a concessionária Metrô BH apresentou os novos veículos de alta tecnologia voltados à manutenção das linhas, que vão reduzir o tempo dos reparos, aumentar a precisão das intervenções e garantir mais segurança e conforto aos passageiros.

Os dois primeiros equipamentos do novo pacote de investimentos – um Veículo Ferroviário Multifuncional (VF34), de fabricação nacional, e uma Máquina Socadora e Alinhadora de Via, de origem austríaca – representam um salto tecnológico inédito para o sistema metroviário mineiro.

□

"O metrô está passando pela maior transformação de sua história. Cada nova entrega reforça o nosso compromisso em oferecer um transporte público de qualidade, com mais eficiência, segurança e conforto para os mineiros", destaca o secretário de [Estado de Infraestrutura, Mobilidade e Parcerias \(Seinfra-MG\)](#), Pedro Bruno.

□

O VF34 é o primeiro equipamento de grande porte incorporado em 2025 e foi totalmente customizado para o metrô de Belo Horizonte. Trata-se de um veículo de manutenção e apoio operacional, utilizado em serviços de inspeção, reparo e manutenção das linhas. Seu principal

diferencial é a plataforma elevatória com giro e extensão, que permite trabalhos de alta precisão entre 4,5 e 8 metros, otimizando a inspeção e manutenção da rede aérea.

Já a Máquina Socadora e Alinhadora de Via substitui processos manuais que antes levavam dias, executando a mesma tarefa em poucas horas e com precisão milimétrica na correção da geometria dos trilhos, o que garante a segurança e a qualidade do transporte.

“O uso dessas novas tecnologias amplia a confiabilidade do serviço, reduz o tempo de intervenções e aumenta o conforto dos passageiros nas viagens”, reforça o gerente de Manutenção do Metrô BH, Filipe Aquino.



Metrô BH / Divulgação

Atualmente, a empresa conta com mais de 60 equipamentos de grande porte, como caminhões rodoferroviários e veículos de correção geométrica. O investimento em tecnologia e segurança continua, com a chegada de mais sete equipamentos entre dezembro e janeiro, entre eles uma esmerilhadora de trilhos de fabricação suíça e dois rebocadores de trem.

Modernização

Além da compra de novos equipamentos, o primeiro dos 24 trens que vão circular no metrô da RMBH já está a caminho do Brasil. O embarque foi acompanhado no dia 31/10, em Qingdao, na China, pelo vice-governador de Minas Gerais, Mateus Simões.

Com o apoio do [Governo do Estado](#), a empresa adiantou em dois anos o cronograma de aquisição das composições. Os novos veículos contam com inovações tecnológicas que tornam o transporte mais eficiente, sustentável, seguro e confortável para os usuários. A expectativa é que o primeiro trem chegue ao Brasil em dezembro e comece a operar no primeiro semestre de 2026.